

ANTICONGELANTE ORGANICO 50%

19/12/12 – Ed.: F/12
16/08/10 – Ed.: H/10

Anticongelante orgánico 50%

CARACTERISTICAS

ANTICONGELANTE ORGANICO 50% es una mezcla a base de glicoles y anticorrosivos de nueva generación basados en compuestos orgánicos. Es un producto universal para cualquier tipo de instalación de enfriamiento con radiador. La nueva tecnología de anticongelantes orgánicos (OAT) proporciona un producto mucho menos tóxico y más biodegradable que los anticongelantes convencionales. Contiene aditivos anticorrosivos, conservantes y antiespumantes que garantizan la adecuada refrigeración y conservación de las partes metálicas del circuito.

Eficaz antibullicionante. Apto para todas las marcas y tipos de vehículo.

Contiene anticorrosivos especiales frente aluminio, metales y aleaciones.

ANTICONGELANTE ORGANICO 50%, cumple con la norma **UNE-EN 26-361-88**

Protección anticorrosiva según normas **ASTM D1384, ASTM D4340 y VW TL 774-F(G12+)**

MODO DE EMPLEO

Uso directo

No debe diluirse

Temperatura de protección práctica -38°C

A presión de circuito $+145^{\circ}\text{C}$

PARA UNA PERFECTA PROTECCION DEL SISTEMA DE REFRIGERACION ES RECOMENDABLE SU USO EN TODAS LAS ESTACIONES DEL AÑO

COMPOSICION QUIMICA CUALITATIVA

Etilenglicol

Antiespumantes

Colorantes

Conservantes

Antioxidantes

CARACTERISTICAS FISICO-QUIMICAS

Aspecto: Líquido transparente

Color: Amarillo / Rosa

Densidad (20°C): $1'065 \pm 0'005 \text{ gr/c.c.}$

pH: $8.25 \pm 0.75 (5\%)$

PRESENTACION

Envases de 5 lts.

PRECAUCIONES:

NO INGERIR. CONTIENE ETILENGLICOL

R22 NOCIVO POR INGESTION

S26 EN CASO DE CONTACTO CON LOS OJOS, LAVENLOS INMEDIATA Y ABUNDANTEMENTE CON AGUA Y ACUDASE A UN MEDICO

S46 EN CASO DE INGESTION, ACUDA INMEDIATAMENTE A UN MEDICO Y MUESTRELE LA ETIQUETA O EL ENVASE

S2 NO DEJAR AL ALCANCE DE LOS NIÑOS.

En caso de accidente consultar al SERVICIO MEDICO DE INFORMACIÓN TOXICOLÓGICA, teléfono 91 562 04 20
R.S.I. 37-01003/V - Nº FAB 46/71444